

Modernisierung Distributionszentrum Cornelsen Verlagskontor GmbH & Co. KG, Bielefeld

Referenzen

Nº 41



41

Referenzen

Verlag

Modernisierung



Updatefähiges Lagerverwaltungssystem bringt Investitions- und Zukunftssicherheit

Ausgangssituation

Die Cornelsen Verlagskontor GmbH & Co. KG (CVK) in Bielefeld gehört zu den größten deutschen Verlagsdistributoren. Für über 50 Verlage übernimmt CVK die komplette Auftragsabwicklung und die logistische Dienstleistung. Aus dem zwölfgassigen automatischen Hochregallager, welches seit Anfang der 80iger-Jahre im Einsatz ist, versorgt CKV in der Sommerhochsaison deutschlandweit Schulen mit rund 350.000 Büchern täglich. Eine hohe Lagerverfügbarkeit ist hierfür wichtigste Voraussetzung. Stillstandszeiten aufgrund nicht mehr erhältlicher Ersatzteile für die alten RBG wären wirtschaftlich nicht tragbar. Deshalb entschied sich CVK für eine Komplettmodernisierung seiner intralogistischen Abläufe.



Systemlösung

Die erste Modernisierungsstufe beinhaltete die Umrüstung der drei unterschiedlichen RBG-Typen im HRL auf eine einheitliche Steuerungstechnologie. Hierbei wurden die Antriebe in allen drei Achsen gegen Drehstromantriebe mit Frequenzregelung getauscht. Heute steuern stationäre Industrie-Computer zentral alle Regalbediengeräte. In einem zweiten Schritt wurde das Lagerverwaltungssystem **viad@tLVS** eingeführt, sowie die alte Behälterförderertechnik-Steuerung durch **viad@tMFS** und **viad@tSPS** abgelöst. An das LVS sind über Staplerleitsystem auch sechs manuelle Nachschublager angebunden. Kommissioniert wird direkt in die Versandkartons. Diese werden auf der Förderertechnik aufgerichtet, Kommissionier- und Versandpapiere werden beigelegt. Anschließend durchlaufen die Kartons die einzelnen Lagerbereiche. Im automatischen Kleinteilelager wird die Ware dynamisch aufgrund des aktuellen Tagesbedarfs bereitgestellt. Im Warenausgangsorter werden die Kartons automatisch verschlossen und etikettiert.

Fazit

Durch die Komplettmodernisierung seiner in die Jahre gekommenen Intralogistik kann CVK heute saisonale Spitzen ohne Kapazitätsengpässe abarbeiten. Auftretende Anlagenstörungen können die CVK-Mitarbeiter über die Anlagenvisualisierung erkennen und größtenteils sofort selbst beheben. Zugleich bringt das updatefähige Lagerverwaltungssystem Investitions- und Zukunftssicherheit.

Leistungsumfang:

Generalunternehmer
Antriebs- und Steuerungskonzepte der RBG
Lagerverwaltungssystem **viad@t**
Materialflusssystem
Anlagenvisualisierung

Wesentliche Merkmale:

Zwölfgassiges Palettenlager:
Höhe: 30 m
Länge: 60 m
Breite: ca. 50 m
für 23.000 Paletten
12 RBG von Fremdherstellern

LVS verwaltet 15.000 Paletten im Staplerlager und 50.000 Stammplätze für die Kommissionierung